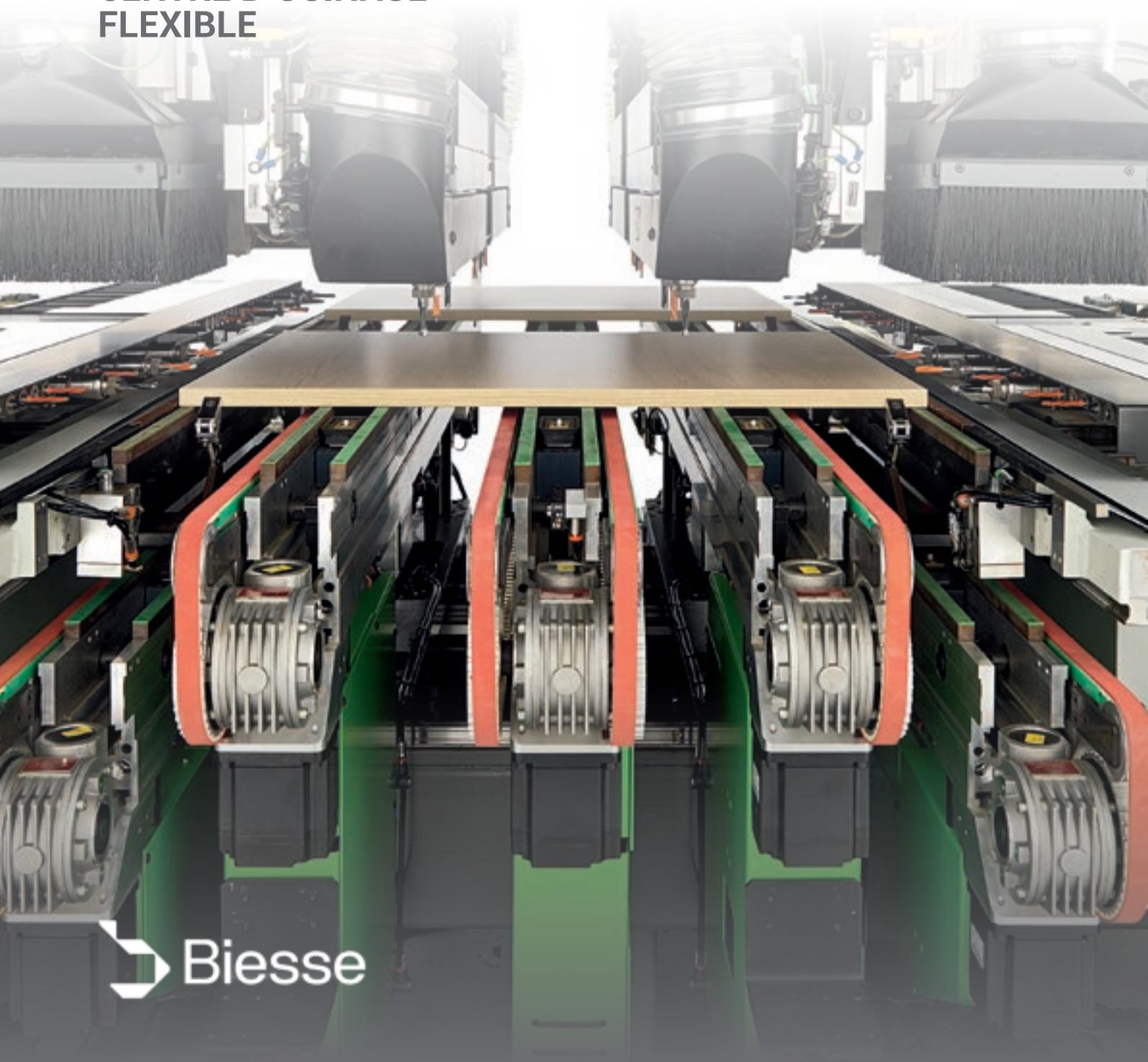


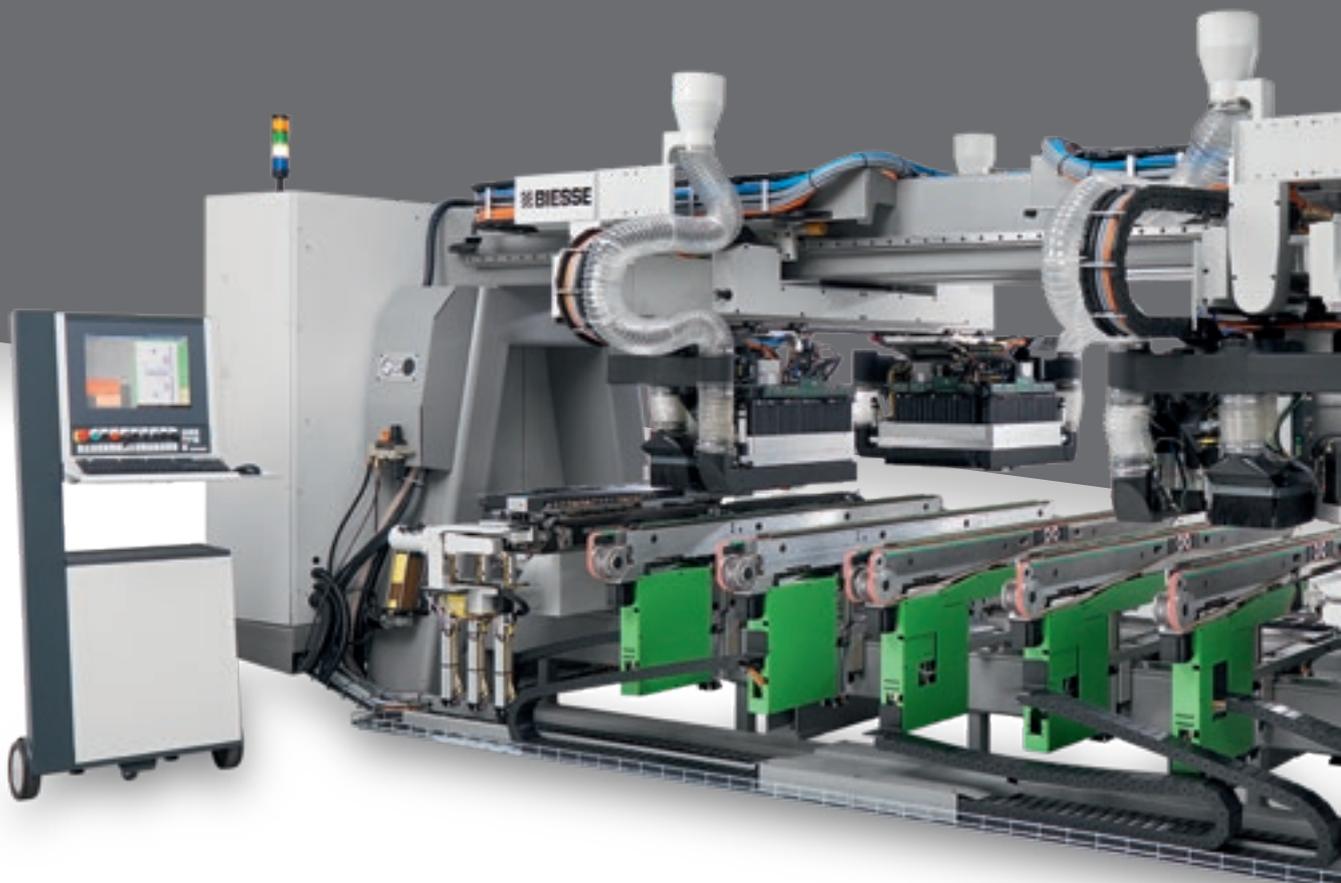
INSIDER FTT

CENTRE D'USINAGE
FLEXIBLE



 Biesse

FLEXIBILITÉ ET PRODUCTIVITÉ



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production qui permette de répondre à la demande croissante de produits personnalisés d'après les exigences spécifiques du client avec des délais de livraison rapides et sûrs.

BIESSE RÉPOND

par des **solutions technologiques** capables de satisfaire les exigences des entreprises qui produisent sur commande tout en réduisant radicalement les coûts et les temps de cycle. **Insider FTT R8** est le centre d'usinage flexible qui combine les hautes performances productives et la capacité d'usiner des petites séries en séquence.

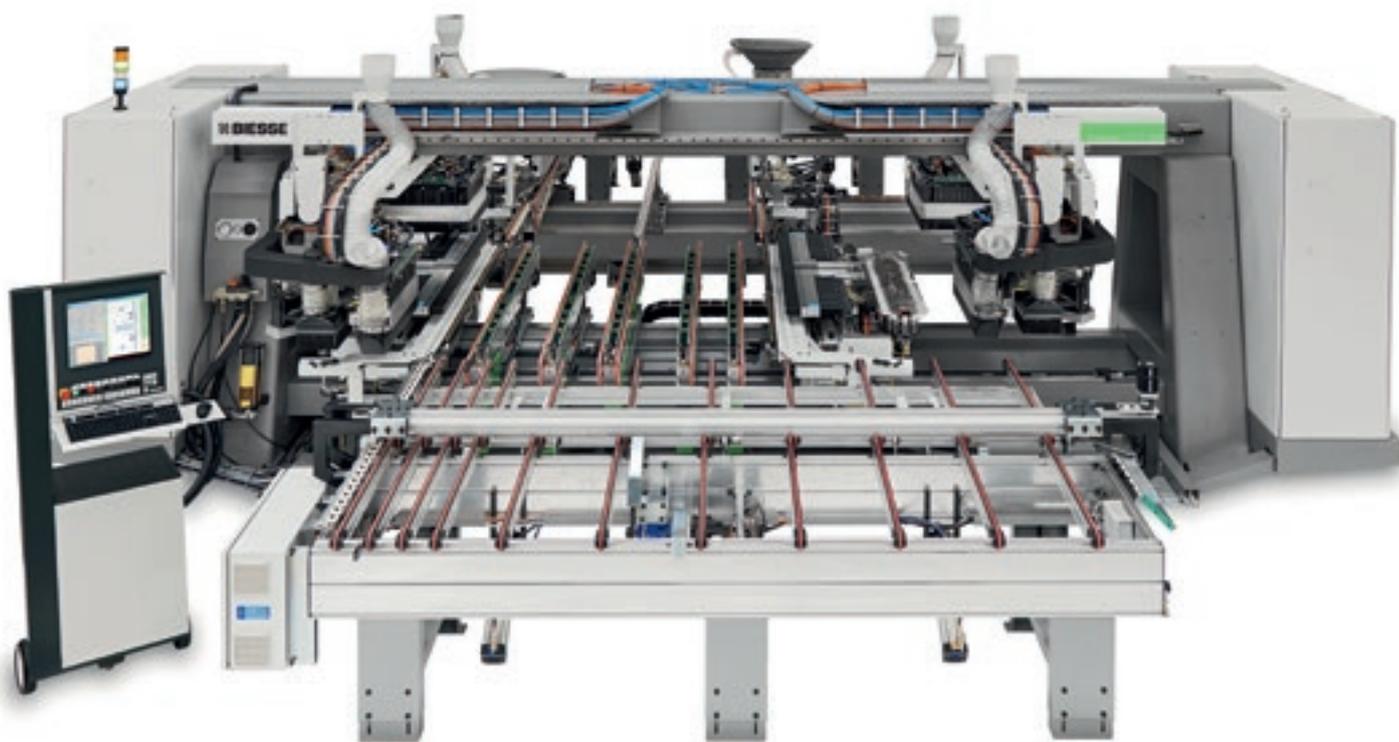


INSIDER FTT R8

- HAUTES PRESTATIONS POUR LA PRODUCTION DE PETITES SÉRIES
- PLUS DE PUISSANCE ET FLEXIBILITÉ AVEC LA NOUVELLE GÉNÉRATION
- CHANGEMENT DE SÉRIE EN 'TEMPS RÉEL'.

HAUTES PRESTATIONS POUR LA PRODUCTION DE PETITES SÉRIES

Le centre d'usinage flexible Insider FTT R8, équipé du module à tourillonner RD gérés par un seul contrôle numérique, combine les hautes performances productives et la capacité d'usiner des petites séries en séquence.



Insider FTT R8 s'adapte automatiquement aux dimensions réelles du panneau, garantissant une efficacité de production maximale :

- aucun arrêt machine lors du changement de format de panneau
- temps de réoutillage nuls
- aucune intervention manuelle de l'opérateur.

PLUS DE PUISSANCE ET FLEXIBILITÉ

GESTION DES TOLÉRANCES

La Insider FTT R8 compense les erreurs de dimension en mesurant la largeur et la longueur du panneau et en corrigeant en temps réel les positions des usinages.

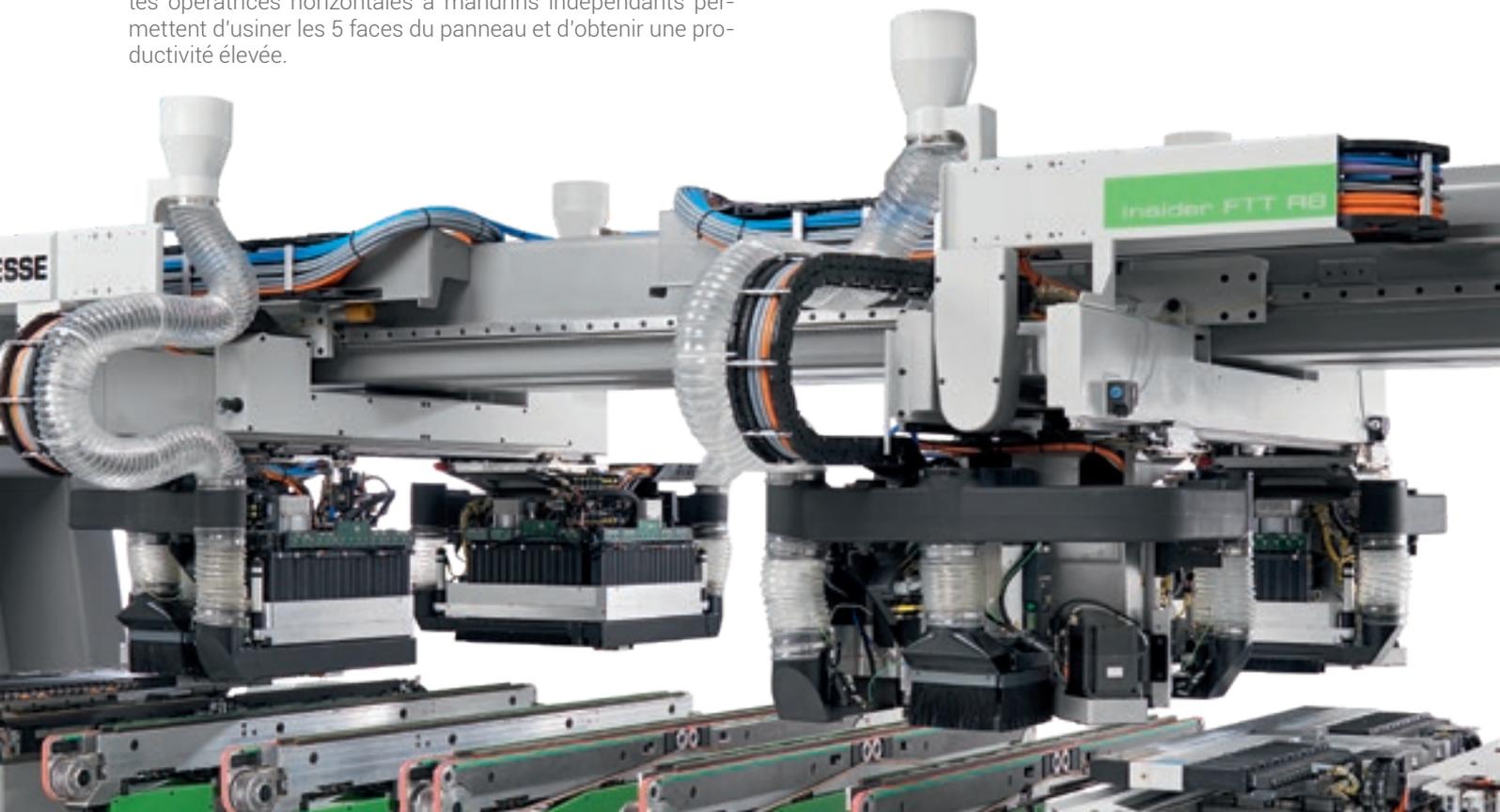
CHANGEMENT DE SÉRIE EN 'TEMPS RÉEL'

La reconfiguration de la machine, au changement des dimensions du panneau, est complètement automatique:

- ▣ le changement automatique des mèches sur les mandrins des unités opératrices verticales permet d'outiller la machine rapidement et sans possibilité d'erreurs;
- ▣ les motorisations brushless sur les plans de travail et sur les courroies de transport des panneaux permettent des positionnements rapides et précis.

PUISSANCE

Les quatre unités opératrices verticales et les quatre unités opératrices horizontales à mandrins indépendants permettent d'usinier les 5 faces du panneau et d'obtenir une productivité élevée.



LA TECHNOLOGIE DES NOUVEAUX GROUPEES HORIZONTAUX

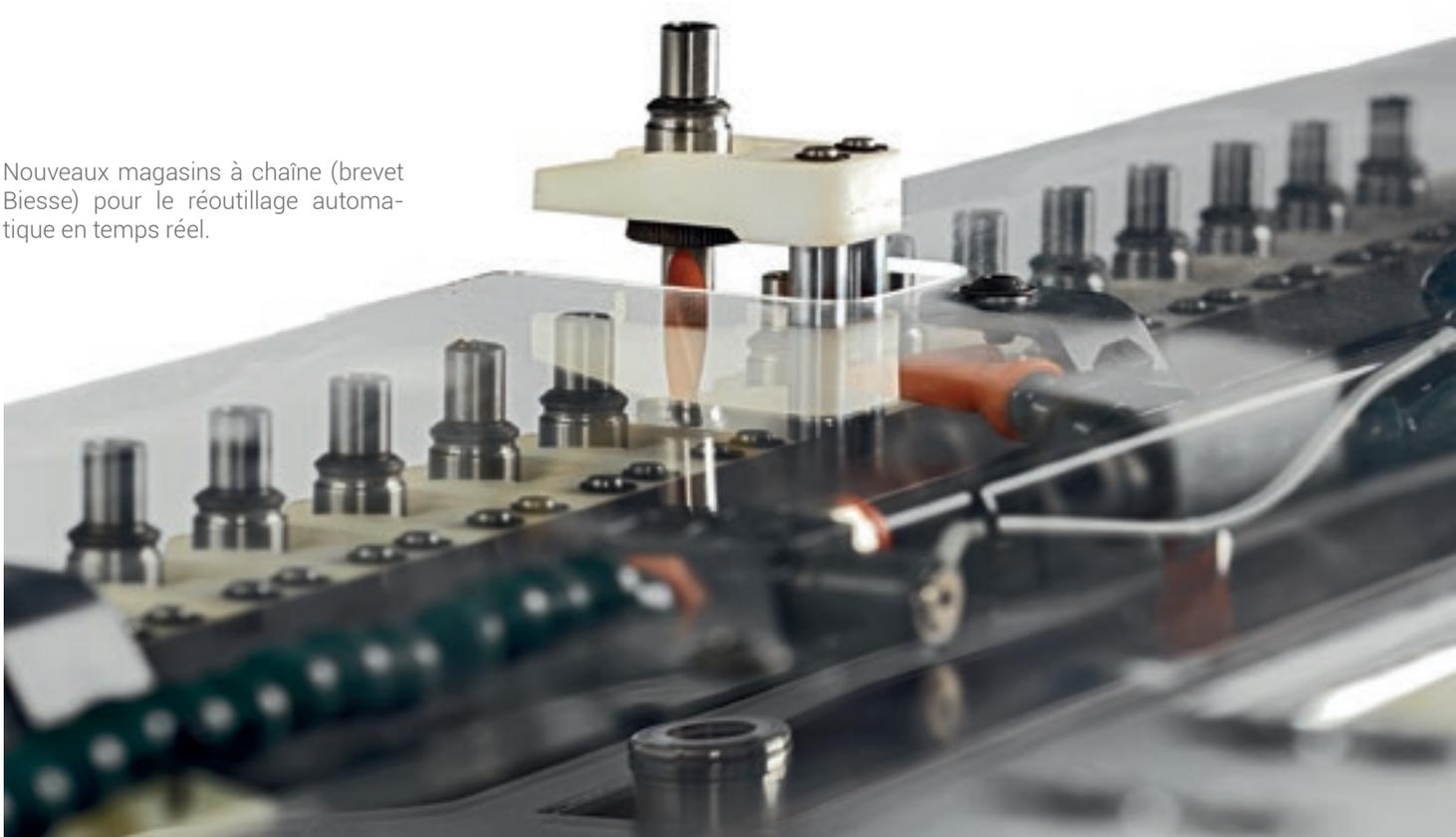


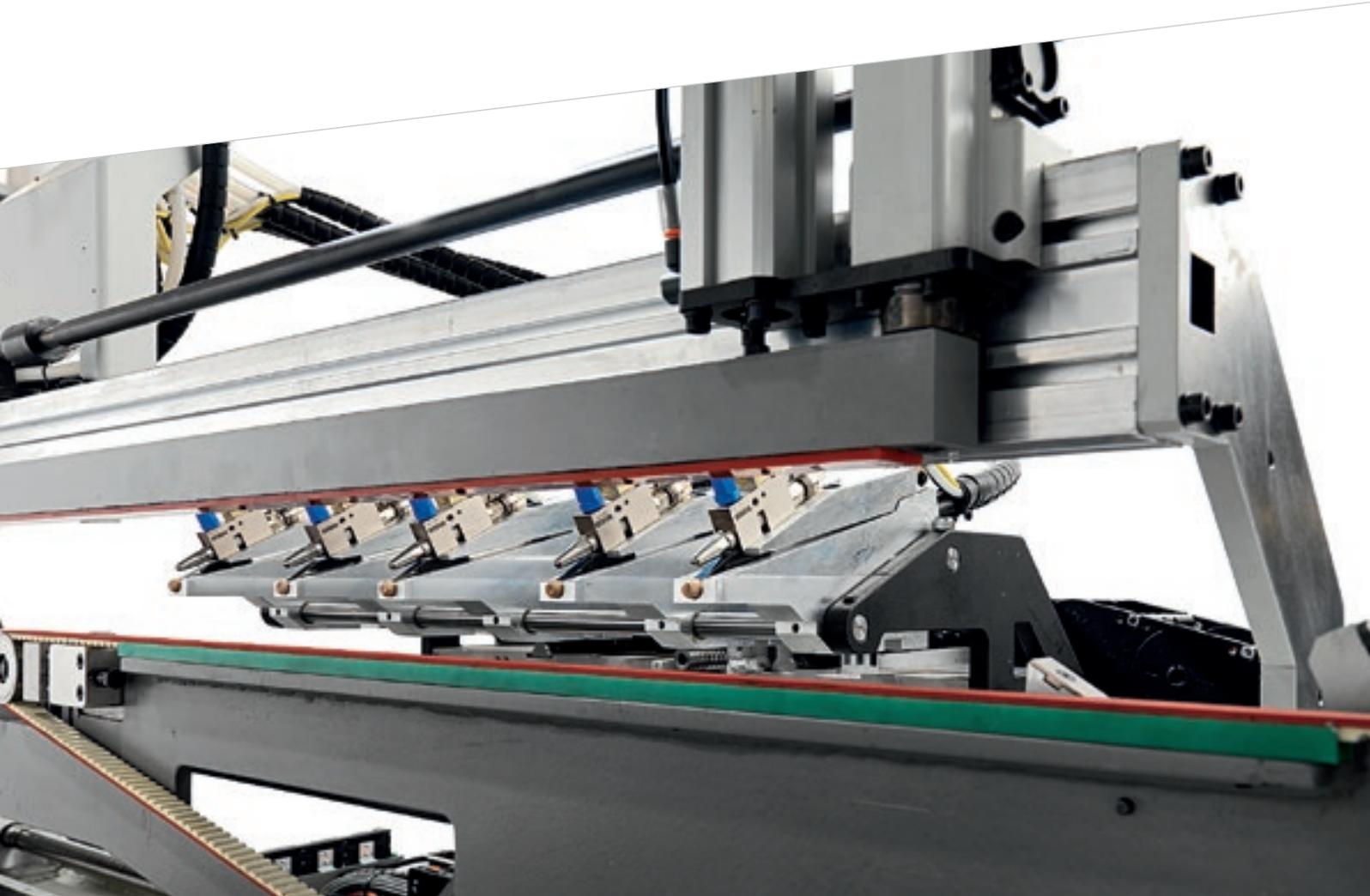
UNITÉS OPÉRATRICES HORIZONTALES BH18 À MANDRINS INDÉPENDANTS:

- ▀ ample champ de travail dans le perçage horizontal avec 18+18 mandrins disponibles pour l'usinage des deux panneaux;
- ▀ motorisations brushless pour hautes prestations de travail;
- ▀ mandrins avec système de changement rapide pour outillages faciles et rapides.

Les systèmes de référence latérale du panneau avec guides automatiques escamotables et de blocage par ventouses permettent les usinages horizontaux et verticaux sur les chants sans contraintes et sans interventions de l'opérateur. Les poussoirs frontaux motorisés se pré-positionnent automatiquement à chaque changement de format.

Nouveaux magasins à chaîne (brevet Biesse) pour le réoutillage automatique en temps réel.



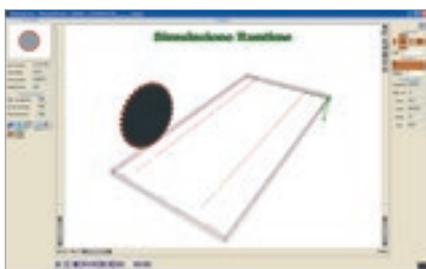


LE MODULE POUR TOURILLONNAGE RD

LE CENTRE CNC D'USINAGE FLEXIBLE AU DÉFILÉ POUR TOURILLONNAGE EST ÉQUIPÉ DE:

- ▣ 5+5 groupes d'injection de colle et pose de tourillons positionnables à entre axes multiples de 32 mm;
- ▣ positionnement automatique, en phase de reconfiguration, de chaque injecteur sur le chariot correspondant;
- ▣ bols vibrants et sélecteurs automatiques pour l'alimentation et la sélection des tourillons;
- ▣ système d'injection colle à haute pression pour une meilleure efficacité de pose;
- ▣ blocage du panneau assuré par presseurs verticaux à barre;
- ▣ alimentation des panneaux indépendante sur deux sections de travail;
- ▣ motorisations brushless pour hautes prestations de travail.

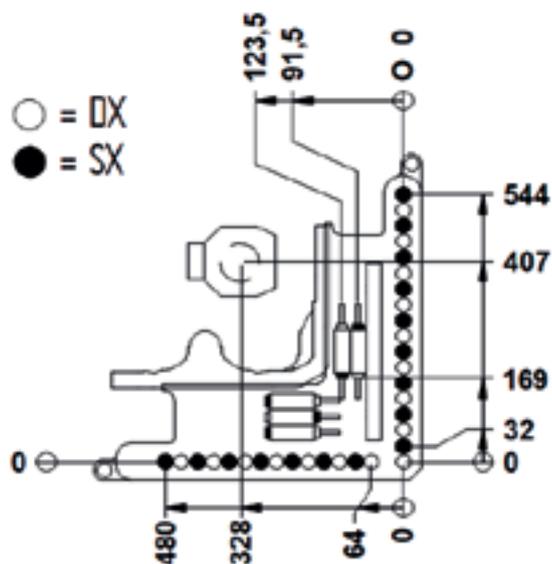
SIMPLICITÉ D'UTILISATION IMMÉDIATE



Interface opérateur extraordinairement puissante et simple à utiliser, qui permet de prendre des décisions rapides et d'optimiser automatiquement le cycle en fonction des outils disponibles à bord, pour minimiser les temps de travail.

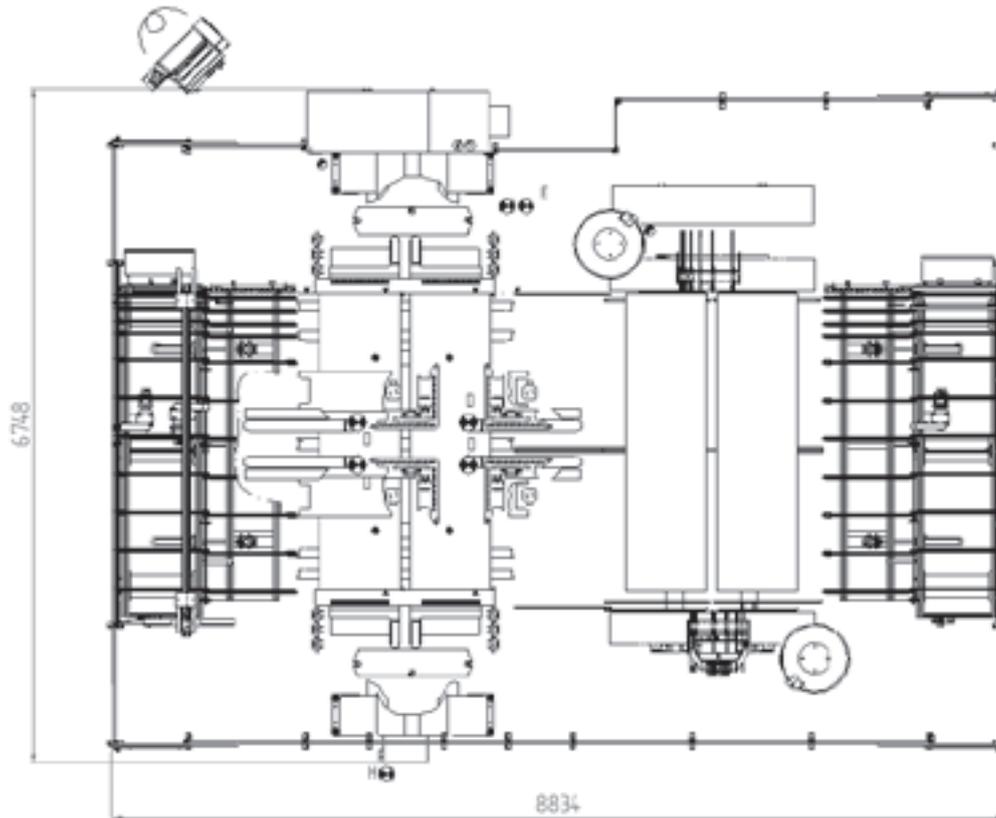
BiesseWorks est le système de programmation des machines Biesse qui allie performances élevées et grande simplicité d'utilisation. L'interface est personnalisable selon les exigences de l'utilisateur.

COMPOSITION DU GROUPE OPÉRATEUR



Têtes de perçage BH18

DONNÉES TECHNIQUES



INSIDER FTT R8

Longueur de pièces usinables	mm	240 / 3100
Largeur, deux panneaux	mm	140 / 800
Largeur, un panneau	mm	140 / 1550
Épaisseur	mm	12 / 60
Vitesse de rotation des broches de perçage (variable commandée par convertisseur)	r/min	4000
Unités d'usinage	n.	4
Mandrins de perçage vertical	n.	32*4
Mandrins de perçage horizontal in dir. Y ±	n.	4*4
Magasins à chaîne	n.	2*59
Mandrins de perçage horizontal in dir. X ±	n.	18*4

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes LpA=81dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames LwA=104dB(A) Incertitude de mesure K 4 dB(A).

Le relevé a été effectué dans le respect des normes UNI EN 1218-4:2009, UNI EN ISO 3746: 2009 (puissance sonore) et UNI EN ISO 11202: 2009 (pression sonore position opérateur) avec le passage des panneaux. Les valeurs sonores indiquées sont des niveaux d'émission et elles ne représentent pas forcément des niveaux de travail sûrs. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel est soumis le personnel opérant sur cette machine comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, d'autres sources de poussières et de bruit etc., c'est-à-dire le nombre de machines et les autres processus adjacents. Dans tous les cas, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger ainsi que des risques encourus.

INDUSTRY 4.0 READY



INDUSTRY 4.0 READY

Industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques, sur les machines qui communiquent avec les entreprises. Les produits sont capables de communiquer et d'interagir entre eux de manière autonome au sein des processus de productions connectés par des réseaux intelligents.

L'engagement de Biesse est de transformer les usines de ses clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités du digital manufacturing, où les machines intelligentes et les logiciels deviennent des instruments incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui, dans le monde entier, façonnent le verre, la pierre, le métal et bien plus encore. Notre philosophie est pragmatique, à savoir: fournir des données concrètes aux entrepreneurs pour les aider à réduire les coûts, améliorer le travail et optimiser les processus.

Tout cela signifie être 4.0 ready.

MADE WITH BIESSSE

L'ITALIE: UN MODÈLE DE DESIGN ET D'INNOVATION

Reconnue comme l'une des plus grandes marques d'ameublement au Brésil, SCA opère principalement dans la fabrication de meubles pour les grandes entreprises, les grands bureaux, le marché hôtelier et la construction navale. Près de 70 points de vente au Brésil et 6 à l'étranger.

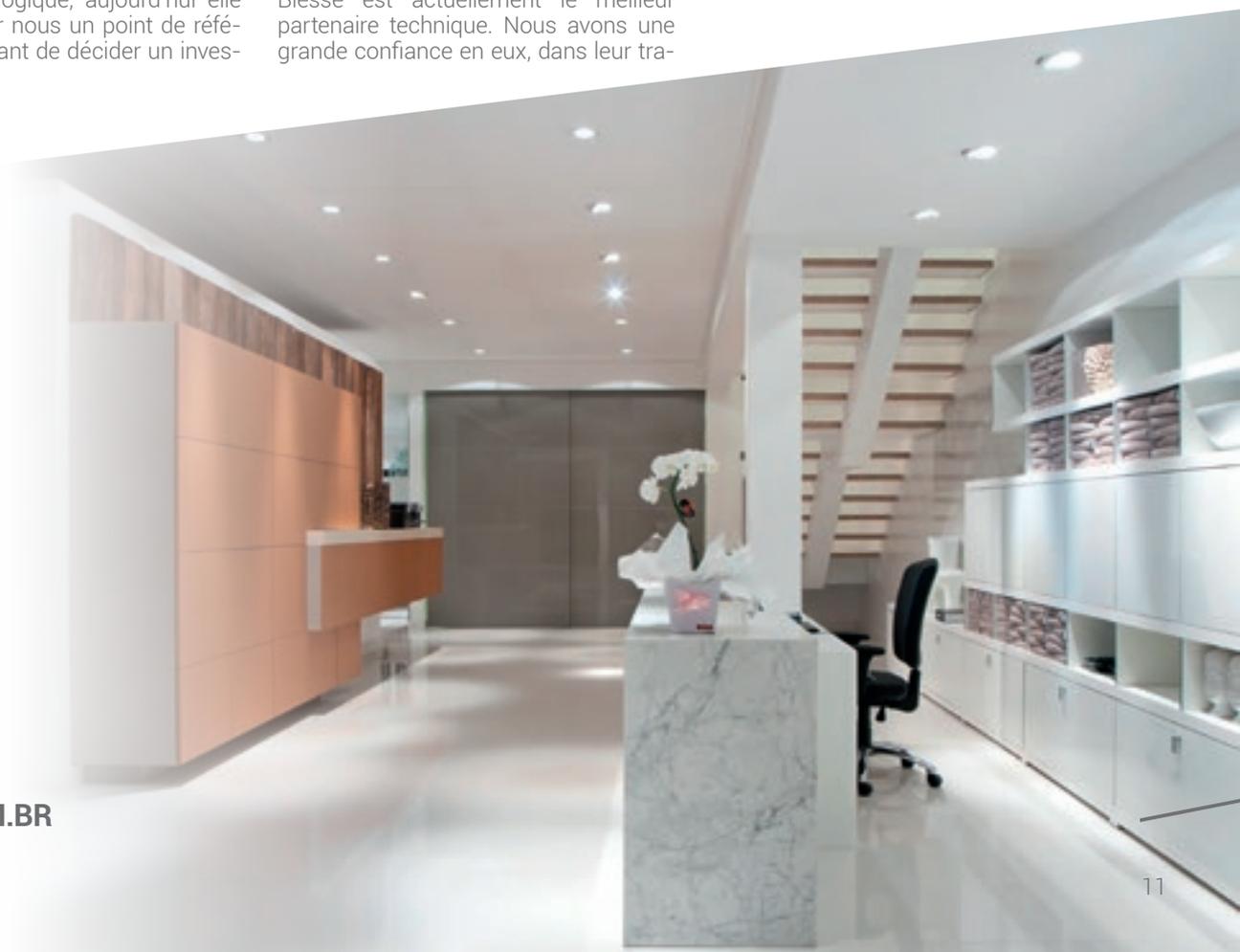
«L'Italie est un modèle en matière de design et d'innovation. Même du point de vue technologique, aujourd'hui elle représente pour nous un point de référence fiable. Avant de décider un inves-

tissement, nous évaluons attentivement le fournisseur potentiel, nous analysons le service d'assistance, la rapidité de la réponse, l'accessibilité dans le pays d'origine. Je dois avouer que nous avons évalué l'offre d'autres fabricants, mais nous avons choisi un fournisseur italien car chez Biesse nous avons toujours bénéficié d'un service et d'un conseil à la hauteur de nos besoins».

Biesse est actuellement le meilleur partenaire technique. Nous avons une grande confiance en eux, dans leur tra-

vail, dans le professionnalisme et l'expérience de ceux qui les représentent dans notre pays.

Source : tiré d'une interview du Président de Sca Indústria de Móveis Claudio Manfro



LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT
SPÉCIALISÉS DANS LE
MONDE, PRÊTS À ASSISTER
LES CLIENTS POUR TOUS
LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE,
AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE
INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT
DIRECT À DISTANCE
ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE POUR ARRÊT
MACHINE EXÉCUTÉES DANS
LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS
LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE
RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN
PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES
D'ASSISTANCE RÉSOLUES
EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE EXÉCUTÉES
DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS
AVEC LA PREMIÈRE
INTERVENTION SUR SITE

Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ns vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



